



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **SMALTO SILICONICO NERO MICACEO A SOLVENTE**

**COD. 483.8090**

### **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Smalto siliconico pigmentato con ossidi di ferro lamellari e pigmenti resistenti al calore. Essicca rapidamente a temperatura ambiente per consentire una facile maneggiabilità dei pezzi verniciati e offrire quindi una buona protezione al supporto. L'indurimento effettivo dello strato di pittura avviene a partire da 260 - 280 °C per 45 - 60 minuti, condizioni queste normalmente raggiunte con la messa in esercizio del supporto verniciato. Dopo l'indurimento si ottengono ottime caratteristiche di aderenza e resistenza chimica e meccanica. E' possibile effettuare una precottura anche a temperatura più bassa (20' a 200°C effettivi sul supporto) ottenendo buone caratteristiche meccaniche e resistenza alla corrosione.

### **IMPIEGO**

Verniciatura di macchinari, apparecchiature ed impianti soggetti ad una temperatura di esercizio in continuo 550 - 600°C. Camini, forni, piastre riscaldanti, tubazioni, ecc.

### **CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO**

Residuo secco in peso	%	64 - 65
Peso specifico a 20°C	Kg/lt	1,55 - 1,60
Viscosità Brookfield RVF a 20°C	cps	8000 - 10000
Temperatura massima di esercizio	°C	600
Infiammabilità	°C	> 21
Colore standard		nero
Aspetto del film secco		opaco, lamellare, ruvido

### **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

Per una buona adesione al ferro o alla ghisa dello smalto siliconico 483.8090 è sufficiente una perfetta pulizia con solventi o sostanze detergenti e conseguente asciugatura per eliminare ogni traccia di oli o grassi. Nel caso di ruggine o calamina, o in presenza di vecchie pitture anche se ben aderenti, si rende necessaria la sabbiatura al grado Sa 2½ o Sa 3 . La sabbiatura è indispensabile qualora fosse necessario incrementare la resistenza alla corrosione applicando una mano di 40 - 50 micron di zincante siliconico Cod.368.8002. La resistenza alla temperatura del ciclo sarà: 500°C. 483.8090 contiene ossidi di ferro lamellari pertanto, per ottenere una finitura omogenea, è opportuno mescolare accuratamente il prodotto prima e durante l'uso.

### **DATI APPLICATIVI**

Airless, spruzzo convenzionale, pennello

L'applicazione a pennello è indicata solo per ritocchi.

#### **Rapporto di miscelazione**

	<b><u>in peso</u></b>
483.8090 Smalto siliconico nero micaceo	100
761.0000 Diluente nitro antinebbia	15 - 20





**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



**DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 8 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell' Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.